

OPTIMIX

2G 40-250

2G 90-280

2G 90-380

2G 110-280

2G 110-380

2G 150-380

Zastosowanie

Mieszadło zanurzeniowe zawartość suchej masy do 12%
Temperatura substratu do 55°C
Wartości pH 6,5–8,2

Silnik

Moc: 4,0 / 9,0 / 11,0 / 15,0 kW
400 V, 50 Hz, napięcia specjalne na zamówienie
Silnik zanurzeniowy IP 68, odporny na ciśnienie
10 m termistor PTC chroniący przed przegrzaniem
Wysoka wydajność
Własny obieg oleju, olej turbinowy

Przekładnia

Solidna przekładnia planetarna $i = 3,83 / 5,25$
Własny obieg oleju, olej przekładniowy o długiej żywotności
Wymiana oleju po 10 000 godzin pracy
lub po 4000 godzin pracy dla 2G 150–380

Ochrona przed korozją

Obudowa wykonana z GGG40
Zagruntowany i pokryty lakierem epoksydowym 2K
Mieszadło jest galwanicznie odizolowane od masztu prowadzącego

Przewód

Zaciskane wejście kablowe, przewód 10 m, przewód o standardowej długości 7 x 4 + 4 x 1,5 mm², Ø 20 mm
Odporny na drobnoustroje
Zintegrowane odciążenie kabla 800 N

Łopatką mieszającą

Trzy łopatki wyważone dla równej pracy

OPTIMIX 2G	4 kW	Łopatką HD+ 620	250 obr./min
OPTIMIX 2G	9 kW	Łopatką HD+ 750	280 obr./min
OPTIMIX 2G	9 kW	Łopatką HD+ 580	380 obr./min
OPTIMIX 2G	11 kW	Łopatką HD+ 820	280 obr./min
OPTIMIX 2G	11 kW	Łopatką HD+ 620	380 obr./min
OPTIMIX 2G	15 kW	Łopatką HD+ 660	380 obr./min

Stal hartowana, V2A lub ocynkowana

Układ naprowadzania

Mocowanie silnika z 4 prowadnicami rolkowymi dla optymalnego ślizgu:

przy 4 / 9 kW: Maszt kwadratowy 80/100/120 mm

przy 11 / 15 kW: Maszt kwadratowy 100 / 120 / 150 mm, wymiary specjalne na zamówienie

Łożyskowanie

Kołnierz łożyska z uszczelnieniem mechanicznym SiC/SiC
2 łożyska stożkowe absorbujące siły osiowe
Wał ze stali hartowanej
Kołnierz łożyska z własnym obiegiem oleju, olej przekładniowy o długiej żywotności
Akcesoria: Osłona POM w celu zmniejszenia ścierania

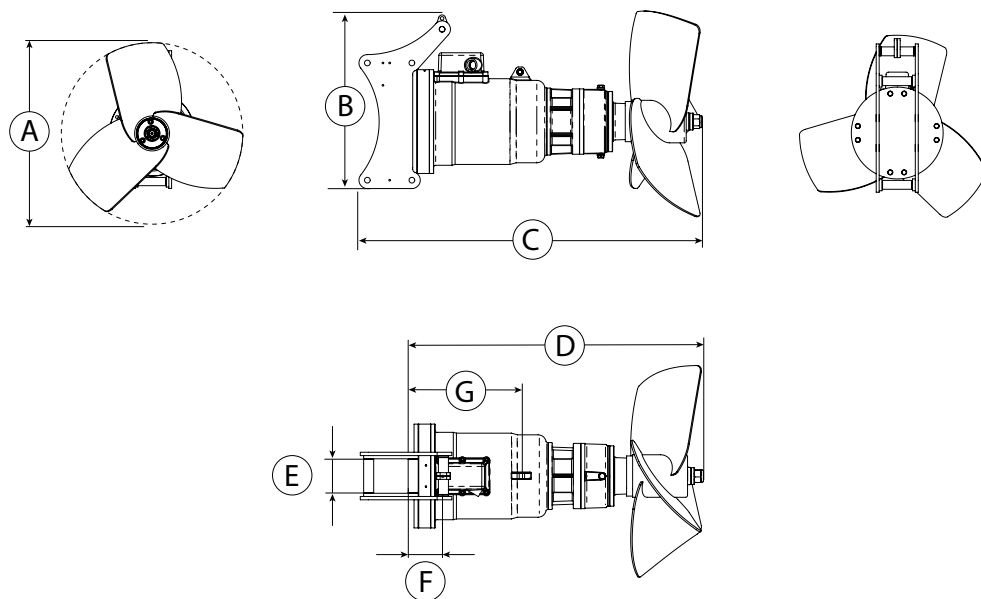
Ochrona przeciwwybuchowa

Dopuszczony do strefy ochrony przeciwwybuchowej 2
Klasyfikacja ATEX  II 3G Ex ec h IIA T3 Gc

Kontrola

9, 11, 15 kW: gwiazda/trójkąt, soft start lub falownik
4 kW: podłączenie bezpośrednie*, gwiazda/trójkąt, soft start lub falownik

*tylko po konsultacji i akceptacji!



OPTIMIX

2G 40-250
2G 90-280
2G 90-380
2G 110-280
2G 110-380
2G 150-380

wymiary / ciężar

Typ	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	ciężar [kg]			
2G 40-250	620	520	1.050	855	80 / 100 / 120	105	305	170			
2G 90-280	750	520	1.085	885	80 / 100 / 120	105	300	170			
2G 90-380	580	520	1.050	850	80 / 100 / 120	105	300	170			
2G 110-280	820	520	1.100	900	100 / 120 / 150	105	335	180			
2G 110-380	620	520	1.100	900	100 / 120 / 150	105	335	180			
2G 150-380	660	520	1.100	900	100 / 120 / 150	105	335	180			

Specyfikacja techniczna

Typ	Moc znamionowa [kW]	Napięcie [V]	Prąd [A]	Częstotliwość [Hz]	Współczynnik mocy cos φ	Podpora przekładni	Obroty mieszadła [obr./min]	Średnica łopatek mieszających [mm]	Siła ciągu [kN]	Prędkość przepływu [m/s] *	Wydajność cyrkulacji wody [m ³ /min]	Wydajność cyrkulacji wody [m ³ /h]
2G 40-250	4,0	400	8,8	50	0,77	3,83	250	620	0,95	2,2	38	2.290
2G 90-280	9,0	400	17,7	50	0,83	5,25	280	750	2,4	2,9	75	4.480
2G 90-380	9,0	400	17,7	50	0,83	3,83	380	580	1,9	3,4	51	3.080
2G 110-280	11,0	400	22,5	50	0,77	5,25	280	820	3,6	4,1	128	7.680
2G 110-380	11,0	400	22,5	50	0,77	3,83	380	620	2,55	3,7	64	3.850
2G 150-380	15,0	400	29,1	50	0,83	3,83	380	660	3,1	4,1	81	4.860

Modyfikacje techniczne zastrzeżone

* mierzone w wodzie i w odległości 1,2 m